

VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G

Resina epossidica bicomponente per nastro VANDEX FLEXTAPE E

- Adesivo in resina per nastro VANDEX FLEXTAPE E
- Sistema a due componenti privo di solventi
- Eccezionali caratteristiche prestazionali
- Applicabile in orizzontale, verticale, a soffitto, può essere applicato su calcestruzzo

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G è una resina epossidica bicomponente (componente A resina – componente B catalizzatore) tixotropica esente da solventi.

CAMPI D'IMPIEGO

VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G viene usata come adesivo per l'applicazione del nastro di costruzione e/o dilatazione **VANDEX FLEXTAPE E**.

VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G è chimicamente inerte e stabile e può essere utilizzata per stare a contatto con le acque reflue e le acque di scarico contattando l'assistenza tecnica.

CARATTERISTICHE

caratteristiche	componente A resina	componente B catalizzatore
consistenza	pasta densa	pasta densa
colore	grigio	bianco
densità kg/l	ca. 1,55	ca. 1,50
proprietà dell'impasto	valore	
consistenza	pasta tixotropica	
colore	grigio	
densità	ca. 1,50 kg/l	
tempo di lavorabilità	20 min a 30 °C 40 min a 20 °C 90 min a 10 °C	
temperatura di applicazione	da 5 °C a 30 °C	
proprietà finali	valore	
forza di adesione al calcestruzzo	> 3 N/mm ²	
resistenza	18 - 24 N/mm ²	
modulo elastico	4.000 N/mm ²	
resistenza alla compressione	60 - 70 N/mm ²	

I dati sopra riportati sono stati rilevati in condizioni di laboratorio. In pratica, le variazioni climatiche quali la temperatura, l'umidità e la porosità del substrato possono influenzare questi valori.

Note: La preparazione del supporto e l'applicazione dovranno essere osservate. In funzione della rugosità delle superfici, il consumo può variare.

VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G asciutto è un adesivo rigido. La sua consistenza pastosa assicura una buona lavorabilità anche su superfici irregolari.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto deve essere solido e pulito, il calcestruzzo a pelo aperto e la superficie priva di vuoti, grandi fessure o asperità. Al momento della posa il supporto non deve superare il 4% di umidità.

Ogni residuo d'olio, grasso, vernice o lattice devono essere rimossi dal supporto in quanto riducono l'adesione di **VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G** al supporto.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Mescolare resina e catalizzatore: 3 parti in peso di resina e 1 parte in peso di catalizzatore (4,5 kg resina e 1,5 kg catalizzatore). I due componenti devono essere miscelati prima singolarmente e poi assieme.

La resina (bianca) viene poi aggiunta al catalizzatore (grigio) e vanno quindi mescolati con cura con un miscelatore meccanico (max 400 giri/min).

L'adesivo è pronto, quando la miscela diventa di colore grigio uniforme privo di striature.

APPLICAZIONE

Appicare **VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G** con una spatola o con un pettine dentato sulle superfici di contatto e livellare il prodotto.

Per i giunti di dilatazione, la zona di espansione deve essere lasciata senza adesivo.

Premere **VANDEX FLEXTAPE E** con fermezza su **VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G** (5 cm su entrambi i lati del giunto); tutta l'aria rimasta all'interno deve essere fatta fuoriuscire.

Dopo aver fissato **VANDEX FLEXTAPE E** occorre ricoprire le estremità con **VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G** e, nel caso fossero necessari altri sovrastriati, la resina dovrà essere ricoperta da sabbia di quarzo quando è ancora fresca.

AVVERTENZE

Si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza.

Non disperdere il prodotto nell'ambiente.

Inviare i rifiuti a discariche controllate.

Il prodotto se conservato nell'imballo originale, in luogo asciutto ed al riparo dal gelo, ha una durata di 12 mesi.

CONSUMO

Il consumo di **VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G** è il seguente:

- per **VANDEX FLEXTAPE E** di larghezza 200 mm: 0,8 – 1,1 kg per m di nastro
- per **VANDEX FLEXTAPE E** di larghezza 150 mm: 0,5 – 0,8 kg per m di nastro.

CONFEZIONI

VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G viene fornita in confezione da 6 kg composta da resina (componente A) da 4,5 kg e catalizzatore (componente B) da 1,5 kg.

Per gli altri prodotti della gamma **sandtex** e per la soluzione di problemi particolari, rivolgersi all'Agente di zona o direttamente al Servizio Tecnico della **sandtex**.

via caduti sul lavoro 7 -z.i. noghere
34015 muggia – trieste -italia
tel +39 040 9897300

sandtex è un brand di COVEMA Vernici S.p.A.
welcome@sandtex.it – www.sandtex.it