

# VANDEX FLEXTAPE E

Nastro di tenuta ad alte prestazioni per giunti di dilatazione, costruzione e sigillatura di lesioni

- **Sigillatura flessibile e resistente**
- **Elevate capacità di movimento in relazione allo spessore del nastro e alla larghezza della zona di espansione**
- **La saldatura termica garantisce giunti sicuri e a tenuta stagna**

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

**VANDEX FLEXTAPE E** è un nastro di tenuta in FPO (Poliolefine flessibile), estremamente resistente, ha una eccellente resistenza agli agenti atmosferici, ai raggi UV e agli agenti chimici.

Il legame al substrato viene ottenuto utilizzando l'apposito adesivo **VANDEX UNIFLEX NV** o la resina epossidica **VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G**.

## CAMPI D'IMPIEGO

**VANDEX FLEXTAPE E** incollato al supporto unisce e sigilla i giunti di espansione e di costruzione e lesioni su strutture in calcestruzzo.

L'espansione massima permessa sotto carico costante dipende dallo spessore del nastro e dalla lunghezza della zona di espansione non in adesione.

**VANDEX FLEXTAPE E** è resistente alla pressione idrostatica sul lato attivo. Sul lato passivo, solo in combinazione con una struttura in contrasto.

Con una pressione negativa dell'acqua fino a 0,3 atm, non necessita di una struttura in contrasto.

## CARATTERISTICHE

caratteristiche	norma	valore
composizione chimica del nastro		FPO (poliolefine flessibile)
struttura superficiale		FPO (poliolefine flessibile)
colore		grigio
resistenza alla pressione positiva	DIN EN 1928 (B)	atm > 4,0
resistenza allo strappo	DIN EN ISO 527-3	MPa > 10
allungamento alla rottura	DIN EN ISO 527-3	> 800
resistenza alla temperatura		da -30 °C a +90 °C
max allungamento ammissibile sotto carico continuo pre requisito: minima copertura adesiva = 100 mm su ogni lato	% allungamento	spessore 1,0 mm 10 spessore 2,0 mm 20
resistenza ai raggi U.V.		resistente
reazione al fuoco	DIN EN 4102	B2
resistenza chimica	norma	valore
acido cloridrico 3%		resistente
acido solforico 35%		resistente
acido citrico 100 g/l		resistente
acido lattico 5%		resistente
idrossido di potassio 3% - 20%		resistente
ipoclorito di sodio 0,3 g/l		resistente
acqua salata (20 g di NaCl /l)		resistente
sistema <b>VANDEX FLEXTAPE E</b> legato con <b>VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G</b>		
base chimica dell'adesivo		resina epossidica a due componenti (rigida)
adesione		> 3,3 N/ mm <sup>2</sup> (frattura nel calcestruzzo)
peel forza	SIA 281/2	> 9,0 N/ mm <sup>2</sup>

I dati sopra riportati sono stati rilevati in condizioni di laboratorio. In pratica, le variazioni climatiche quali la temperatura, l'umidità e la porosità del substrato possono influenzare questi valori.

**Note:** La preparazione del supporto e l'applicazione dovranno essere osservate. In funzione della rugosità delle superfici, il consumo può variare.

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto deve essere solido, pulito e privo di polvere, senza olio e grasso.

Per la preparazione iniziale si raccomanda l'idropulizia ad alta pressione, sabbiatura o altri metodi adeguati.

Le scabrosità o altre irregolarità della superficie devono essere livellate prima dell'applicazione dell'adesivo **VANDEX UNIFLEX NV** o della resina epossidica **VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G**.

## APPLICAZIONE

Appicare l'adesivo **VANDEX UNIFLEX NV** o la resina epossidica **VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G** come rivestimento iniziale su entrambi i lati del giunto con una spatola o con un pettine dentato e livellare il prodotto su tutta la superficie.

Per i giunti di dilatazione, la zona di espansione deve essere lasciata senza adesivo.

Premere **VANDEX FLEXTAPE E** con fermezza sull'adesivo **VANDEX UNIFLEX NV** o sulla resina epossidica **VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G**; tutta l'aria rimasta all'interno deve essere fatta fuoriuscire.

Dopo aver fissato **VANDEX FLEXTAPE E** occorre ricoprire le estremità con **VANDEX UNIFLEX NV** o **VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G** e nel caso fossero necessari altri sovrasti l'adesivo dovrà essere ricoperto da sabbia di quarzo quando è ancora fresco.

Proteggere **VANDEX FLEXTAPE E** da ogni possibile sollecitazione meccanica attraverso l'applicazione di mezzi appropriati come lamiere, superfici in gomma o tavolette di polistirolo.

**VANDEX FLEXTAPE E** deve essere protetto da temperature superiori a 90 °C.

## SALDATURA

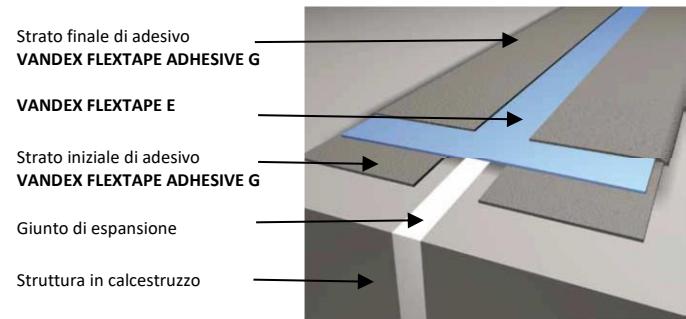
La saldatura tra nastro e nastro dovrà essere eseguita con un riscaldatore ad aria calda.

La saldatura ad aria calda assicura l'elasticità di tutte le connessioni del nastro.

Temperatura saldatura: 320 °C.

La sovrapplicazione minima del nastro per un giunto lineare è di 5 cm.

Prima di procedere alla saldatura irruvidire la superficie di contatto con la carta vetrata.



## AVVERTENZE

Se conservato negli imballi originali sigillati ed integri ed in ambiente asciutto, protetto dai raggi solari (UV), a temperature comprese tra 5° C e 30° C, può essere conservato per un periodo di tempo di 12 mesi.

Si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza.

Non disperdere il prodotto nell'ambiente.

Inviare i rifiuti a discariche controllate.

## CONFEZIONI

tipo	spessore	larghezza	utilizzo consigliato
200/2	2 mm	200 mm	giunto di espansione
200/1	1 mm	200 mm	giunto di costruzione e fessurazioni
150/1	1 mm	150 mm	giunto di costruzione e fessurazioni

**VANDEX FLEXTAPE E** viene fornito in confezioni da 20 m.

Per gli altri prodotti della gamma **sandtex** e per la soluzione di problemi particolari, rivolgersi all'Agente di zona o direttamente al Servizio Tecnico della **sandtex**.

via caduti sul lavoro 7 -z.i. noghere  
34015 muggia – trieste -italia  
tel +39 040 9897300  
**sandtex** è un brand di COVEMA Vernici S.p.A.  
welcome@sandtex.it – [www.sandtex.it](http://www.sandtex.it)

## SALDATURA TERMICA DEI GIUNTI

### **Giunto dritto:**



- grattare il bordo con carta vetrata
- per ottenere un'adesione perfetta saldare i bordi e premerli insieme con un rullo
- scaldare la superficie dei nastri usando una pistola ad aria calda e premerli insieme con un rullo
- giunto dritto terminato
- sovrapposizione > 5 cm.

### **Giunto d'angolo interno:**



- tagliare il centro del nastro ed adattarlo all'angolo interno, sovrapposizione: >2 cm, tagliare il resto
- grattare con carta vetrata
- scaldare le superfici del nastro usando una pistola ad aria calda e premerli insieme, iniziando dall'angolo esterno
- completare l'angolo interno.

### **Giunto d'angolo esterno:**



- tagliare il centro del nastro ed adattarlo all'angolo esterno
- grattare con carta vetrata
- tagliare le parti supplementari del nastro, scaldare l'angolo usando una pistola ad aria calda, allungarlo leggermente
- fissarlo al punto di contatto nell'angolo, sovrapposizione: > 2 cm
- scaldare le superfici del nastro e premerli assieme iniziando dall'angolo di lavoro esterno.

via caduti sul lavoro 7 -z.i. noghere  
34015 muggia – trieste -italia  
tel +39 040 9897300

sandtex è un brand di COVEMA Vernici S.p.A.  
welcome@sandtex.it – [www.sandtex.it](http://www.sandtex.it)