

VANDEX FLEXTAPE E

Nastro di tenuta ad alte prestazioni per giunti di dilatazione, costruzione e sigillatura di lesioni

- **Sigillatura flessibile e resistente**
- **Elevate capacità di movimento in relazione allo spessore del nastro e alla larghezza della zona di espansione**
- **La saldatura termica garantisce giunti sicuri e a tenuta stagna**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

VANDEX FLEXTAPE E è un nastro di tenuta in FPO (Poliiolefine flessibile), estremamente resistente, ha una eccellente resistenza agli agenti atmosferici, ai raggi UV e agli agenti chimici.

Il legame al substrato viene ottenuto utilizzando l'apposito adesivo **VANDEX UNIFLEX NV** o la resina epossidica **VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G**.

CAMPI D'IMPIEGO

VANDEX FLEXTAPE E incollato al supporto unisce e sigilla i giunti di espansione e di costruzione e lesioni su strutture in calcestruzzo.

L'espansione massima permessa sotto carico costante dipende dallo spessore del nastro e dalla lunghezza della zona di espansione non in adesione.

VANDEX FLEXTAPE E è resistente alla pressione idrostatica sul lato attivo. Sul lato passivo, solo in combinazione con una struttura in contrasto.

Con una pressione negativa dell'acqua fino a 0,3 atm, non necessita di una struttura in contrasto.

CARATTERISTICHE

caratteristiche	norma	valore
composizione chimica del nastro		FPO (poliolefine flessibile)
struttura superficiale		FPO (poliolefine flessibile)
colore		grigio
resistenza alla pressione positiva	DIN EN 1928 (B)	atm > 4,0
resistenza allo strappo	DIN EN ISO 527-3	MPa > 10
allungamento alla rottura	DIN EN ISO 527-3	> 800
resistenza alla temperatura		da -30 °C a +90 °C
max allungamento ammissibile sotto carico continuo pre requisito: minima copertura adesiva = 100 mm su ogni lato	% allungamento	spessore 1,0 mm 10 spessore 2,0 mm 20
resistenza ai raggi U.V.		resistente
reazione al fuoco	DIN EN 4102	B2
resistenza chimica	norma	valore
acido cloridrico 3%		resistente
acido solforico 35%		resistente
acido citrico 100 g/l		resistente
acido lattico 5%		resistente
idrossido di potassio 3% - 20%		resistente
ipoclorito di sodio 0,3 g/l		resistente
acqua salata (20 g di NaCl /l)		resistente
sistema VANDEX FLEXTAPE E legato con VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G		
base chimica dell'adesivo		resina epossidica a due componenti (rigida)
adesione		> 3,3 N/ mm ² (frattura nel calcestruzzo)
peel forza	SIA 281/2	> 9,0 N/ mm ²

I dati sopra riportati sono stati rilevati in condizioni di laboratorio. In pratica, le variazioni climatiche quali la temperatura, l'umidità e la porosità del substrato possono influenzare questi valori.

Note: La preparazione del supporto e l'applicazione dovranno essere osservate. In funzione della rugosità delle superfici, il consumo può variare.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto deve essere solido, pulito e privo di polvere, senza olio e grasso.

Per la preparazione iniziale si raccomanda l'idropulizia ad alta pressione, sabbiatura o altri metodi adeguati.

Le scabrosità o altre irregolarità della superficie devono essere livellate prima dell'applicazione dell'adesivo **VANDEX UNIFLEX NV** o della resina epossidica **VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G**.

APPLICAZIONE

Applicare l'adesivo **VANDEX UNIFLEX NV** o la resina epossidica **VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G** come rivestimento iniziale su entrambi i lati del giunto con una spatola o con un pettine dentato e livellare il prodotto su tutta la superficie.

Per i giunti di dilatazione, la zona di espansione deve essere lasciata senza adesivo.

Premere **VANDEX FLEXTAPE E** con fermezza sull'adesivo **VANDEX UNIFLEX NV** o sulla resina epossidica **VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G**; tutta l'aria rimasta all'interno deve essere fatta fuoriuscire.

Dopo aver fissato **VANDEX FLEXTAPE E** occorre ricoprire le estremità con **VANDEX UNIFLEX NV** o **VANDEX FLEXTAPE ADHESIVE G** e nel caso fossero necessari altri sovrasti l'adesivo dovrà essere ricoperto da sabbia di quarzo quando è ancora fresco.

Proteggere **VANDEX FLEXTAPE E** da ogni possibile sollecitazione meccanica attraverso l'applicazione di mezzi appropriati come lamiere, superfici in gomma o tavolette di polistirolo.

VANDEX FLEXTAPE E deve essere protetto da temperature superiori a 90 °C.

SALDATURA

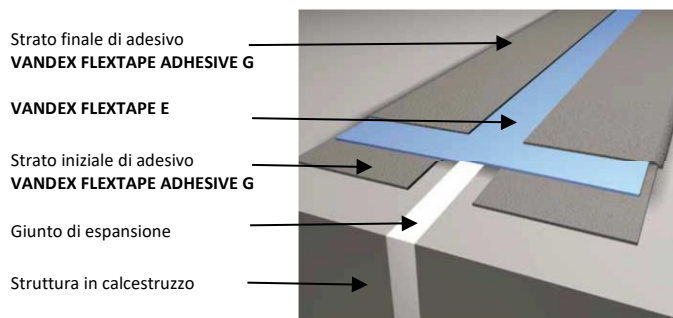
La saldatura tra nastro e nastro dovrà essere eseguita con un riscaldatore ad aria calda.

La saldatura ad aria calda assicura l'elasticità di tutte le connessioni del nastro.

Temperatura saldatura: 320 °C.

La sovrapposizione minima del nastro per un giunto lineare è di 5 cm.

Prima di procedere alla saldatura irruvidire la superficie di contatto con la carta vetrata.



AVVERTENZE

Se conservato negli imballi originali sigillati ed integri ed in ambiente asciutto, protetto dai raggi solari (UV), a temperature comprese tra 5° C e 30° C, può essere conservato per un periodo di tempo di 12 mesi.

Si prega di fare riferimento alla scheda di sicurezza.

Non disperdere il prodotto nell'ambiente.

Inviare i rifiuti a discariche controllate.

CONFEZIONI

tipo	spessore	larghezza	utilizzo consigliato
200/2	2 mm	200 mm	giunto di espansione
200/1	1 mm	200 mm	giunto di costruzione e fessurazioni
150/1	1 mm	150 mm	giunto di costruzione e fessurazioni

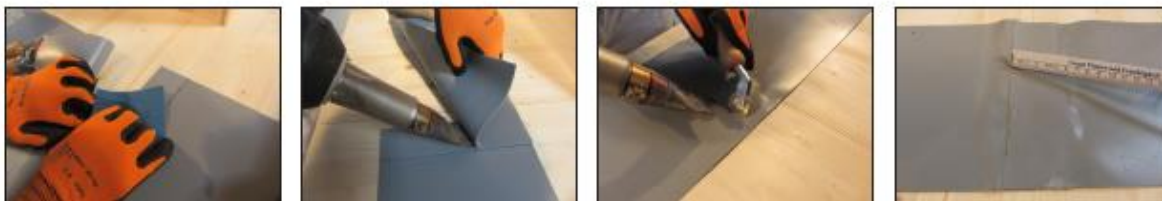
VANDEX FLEXTAPE E viene fornito in confezioni da 20 m.

Per gli altri prodotti della gamma **sandtex** e per la soluzione di problemi particolari, rivolgersi all'Agente di zona o direttamente al Servizio Tecnico della **sandtex**.

via caduti sul lavoro 7 -z.i. noghere
34015 muggia – trieste -italia
tel +39 040 9897300
sandtex è un brand di COVEMA Vernici S.p.A.
welcome@sandtex.it – www.sandtex.it

SALDATURA TERMICA DEI GIUNTI

Giunto dritto:



- grattare il bordo con carta vetrata
- per ottenere un'adesione perfetta saldare i bordi e premerli insieme con un rullo
- scaldare la superficie dei nastri usando una pistola ad aria calda e premerli insieme con un rullo
- giunto dritto terminato
- sovrapposizione > 5 cm.

Giunto d'angolo interno:



- tagliare il centro del nastro ed adattarlo all'angolo interno, sovrapposizione: >2 cm, tagliare il resto
- grattare con carta vetrata
- scaldare le superfici del nastro usando una pistola ad aria calda e premerli insieme, iniziando dall'angolo esterno
- completare l'angolo interno.

Giunto d'angolo esterno:



- tagliare il centro del nastro ed adattarlo all'angolo esterno
- grattare con carta vetrata
- tagliare le parti supplementari del nastro, scaldare l'angolo usando una pistola ad aria calda, allungarlo leggermente
- fissarlo al punto di contatto nell'angolo, sovrapposizione: > 2 cm
- scaldare le superfici del nastro e premerli assieme iniziando dall'angolo di lavoro esterno.

via caduti sul lavoro 7 -z.i. noghere
34015 muggia – trieste -italia
tel +39 040 9897300
sandtex è un brand di COVEMA Vernici S.p.A.
welcome@sandtex.it – www.sandtex.it