



sandtex fibrobas 130

Sottofondo acrilsilano pigmentabile universale

sandtex fibrobas 130 è un sottofondo pigmentabile a base di resine acrilsiliche ad alta penetrazione, con un aspetto opaco di colore bianco. E' costituito principalmente da leganti silossanici e acrilici in dispersione acquosa, aggregati a granulometria differenziata, specifici additivi.

CARATTERISTICHE

sandtex fibrobas 130 si caratterizza e differenzia perché:

- consente una buona traspirabilità
- si applica a pennello o rullo
- è diluibile con acqua max 50%
- classificazione per impiego finale (UNI EN 1062-1:4.1): conservazione
- classificazione per tipo chimico e stato del legante (UNI EN1062-1:4.1): resina silossanica e resina acrilica in dispersione acquosa
- aspetto del film (UNI EN ISO 2813): opaco
- granulometria (EN 21524): media
- peso specifico: $1,48 \pm 0,02$ kg/l
- residuo secco in massa (p/p) $63\% \pm 2\%$
- residuo secco in volume (v/v) $45\% \pm 2\%$
- pH: 10 ± 1
- viscosità cinematica a 25 °C: 16.000 ± 2.000 cps.

CAMPI D'IMPIEGO

Le caratteristiche di **sandtex fibrobas 130** rendono più semplice e veloce l'applicazione, l'adesione e la lavorabilità dei rivestimenti a spessore. Riducendo l'assorbimento d'acqua e consolidando il supporto sottostante ne aumenta la protezione nel tempo, aumentando nel contempo le resistenze del film e del colore del prodotto di finitura. La possibilità di essere messo in tinta con un colore vicino alla finitura aiuta le coperture e la mascheratura delle imperfezioni del fondo e della finitura stessa.

sandtex fibrobas 130 è indicato per la preparazione di qualunque tipo di supporto.

Purché le superfici siano solide e asciutte e non necessitino di essere totalmente regolarizzate mediante prodotti rasanti, **sandtex fibrobas 130** può essere applicato su:

- intonaci a base calce e/o cemento
- intonaci premiscelati
- cemento a vista
- supporti già trattati con pitture minerali o sintetiche.
- come fondo per la posa di tutti i cicli acrilsilani.

NORME D'IMPIEGO E RACCOMANDAZIONI

- **Su muri nuovi o vecchi non tinteggiati**, l'intonaco deve essere perfettamente asciutto ed indurito. Preferibilmente far carbonare l'intonaco fresco o i rappezzi attendendo quattro settimane prima di applicare il ciclo verniciante. Applicare una mano di **sandtex fibrobas 130** diluito in volume fino al 50% con acqua ed attendere almeno 6-8 ore prima di applicare il ciclo di finitura

- **su muri vecchi con pitture o rivestimenti minerali o sintetici bene ancorati**, spazzolare e pulire bene le parti non perfettamente aderite. Applicare una mano **sandtex fibrobas 130** diluito in volume fino al 50% con acqua ed attendere almeno 8 ore prima di applicare il ciclo di finitura

- **su muri vecchi con pitture o rivestimenti minerali o sintetici non ben ancorati**, spazzolare e pulire bene le parti sfarinanti, eliminare meccanicamente le pitture non perfettamente aderenti, sverniciare i supporti quando necessario. Nel caso di consistenti sfarinamenti superficiali è consigliabile procedere al lavaggio dei supporti con idropulitrici. Applicare una mano di **sandtex fibrobas 130** diluito in volume fino al 50% con acqua ed attendere almeno 8 ore prima di applicare il ciclo di finitura

- l'applicazione va eseguita a rullo con diluizione 30-40% (v/v) o a pennello con diluizione 40-50% (v/v)

- il prodotto diluito va conservato nel contenitore originale, ben chiuso, non esposto direttamente ai raggi solari o fonti di calore e va utilizzato al massimo entro 5 giorni

- essiccazione a 23 °C e 65% umidità relativa

- tempo di essiccazione superficiale o al tatto: 1 ora

- tempo di sovraverniciatura: minimo 6 ore

- tempo di essiccazione in profondità: 8 ore

- applicare a temperatura dell'ambiente e del supporto minima 5 °C e massima 35 °C; umidità relativa dell'ambiente massima 65%, umidità relativa del supporto massimo 15%

- pulire gli attrezzi immediatamente dopo l'uso con acqua

- consigliamo di applicare il prodotto in condizioni ambientali come sopra indicato. Condizioni climatiche diverse influenzerebbero in maniera negativa i corretti tempi di essiccazione compromettendo l'ottimale raggiungimento delle caratteristiche prestazionali ed estetiche

- il prodotto va immagazzinato a temperature comprese tra 5 °C e 30 °C, in locali asciutti; in tali condizioni il prodotto ha una durata di almeno 6 mesi

- non disperdere il prodotto nell'ambiente

- inviare i rifiuti alle discariche controllate.

RESA

La resa di **sandtex fibrobas 130** è mediamente di 10-12 m²/l ad una mano, ma può variare in funzione delle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione utilizzato.

CONFEZIONI

sandtex fibrobas 130 viene fornito in confezioni da 5 l e 14 l.

RIFERIMENTI

Per ulteriori informazioni relative ai prodotti menzionati nel presente testo, consultare le seguenti schede tecniche:

opuscolo cicli elastomerici.

Voce di capitolato per l'applicazione di **sandtex fibrobas 130**

*"Applicazione a rullo o pennello del sottofondo pigmentabile a base di resine acrililiche ad alta penetrazione **sandtex fibrobas 130**, costituito principalmente da leganti silossanici e acrilici in dispersione acquosa, aggregati a granulometria differenziata, specifici additivi che consentono di mantenere un supporto traspirante, mantenendo nel tempo un'ottima elasticità. Riduce l'assorbimento d'acqua e consolida il supporto sottostante aumentandone la protezione nel tempo, le resistenze del film e del colore del prodotto di finitura. La possibilità di essere messo in tinta con un colore vicino alla finitura aiuta le coperture e la mascheratura delle imperfezioni del fondo e della finitura stessa. Ideale come fondo di preparazione su supporti lisci prima dell'applicazione dei rivestimenti a spessore.*

Consumo medio: 0,08-0,10 l/m².

Prezzo comprensivo di materiale e posa in opera, esclusi i ponteggi al m² €....."

Per gli altri prodotti della gamma **sandtex** e per la soluzione di problemi particolari, rivolgersi all'Agente di zona o direttamente al Servizio Tecnico della **sandtex**.

via caduti sul lavoro 7 -z.i. noghere
34015 muggia – trieste -italia
tel +39 040 9897300
sandtex è un brand di **COVEMA** Vernici S.p.A.
welcome@sandtex.it – www.sandtex.it