

sandtex intonal

Rasante fibro-armato pronto all'uso

sandtex intonal è costituito principalmente da sabbie silicee a granulometria differenziata, da un legante termoplastico rinforzato da fibre alcali resistenti ed additivi opportunamente dosati per assicurare una perfetta adesione.

CARATTERISTICHE

sandtex intonal si caratterizza e si differenzia perché:

- ha un elevato grado d'elasticità permanente
- ha un eccezionale potere ancorante superiore a 10 kgf/cm²
- consente l'indispensabile traspirabilità del supporto
- rimane inalterato nel tempo
- è permeabile al vapore d'acqua: V2 - 38 g/m² - 24 h (EN 7783-2),
Sd = 0,55
- è un ottimo supporto per la quasi totalità dei prodotti di finitura a base di resine all'acqua
- è pronto all'uso
- è di facile applicazione a frattazzo
- è di rapida essiccazione
- non è infiammabile
- peso specifico: 1,66 ± 0,03 kg/l
- pH: 7 ± 0,2
- viscosità: 27.000 ± 500 mPas
- residuo secco: 77,3 ± 0,5% in peso.

CAMPI D'IMPIEGO

sandtex intonal è d'impiego ottimale per:

- sigillare intonaci cavillati
- proteggere e risanare facciate esterne.

Purché le superfici siano pulite, asciutte e prive di tracce oleose, **sandtex intonal** può essere applicato su:

- intonaco civile
- intonaco rustico
- calcestruzzo a vista
- mattoni a vista
- pannelli prefabbricati
- pannelli per coibentazione
- calcestruzzo a base di argilla espansa
- lastre di cartongesso.

NORME D'IMPIEGO E RACCOMANDAZIONI

- Pulire accuratamente le superfici da rivestire, asportando eventuali parti in fase di distacco
- se la superficie si presenta polverosa o con pitture deteriorate è opportuno applicare una mano di **sandtex stabilizer** ed attendere almeno 12 ore prima di applicare **sandtex intonal**
- qualora l'alto grado d'elasticità non sia determinante o nei casi d'applicazione di forti spessori, **sandtex intonal** può essere additivato con il 30% di cemento Portland 325, aumentandone il tempo di lavorabilità e rendendo la superficie finita più liscia
- si sconsiglia l'applicazione di **sandtex intonal** su pareti che presentino evidenti tracce di salnitro o umidità ascendente

- pulire gli attrezzi con acqua immediatamente dopo l'uso
- non applicare con tempo piovoso o temperatura inferiore a 7 °C
- non applicare con umidità relativa superiore all' 80%
- proteggere il prodotto nel fusto dal gelo a da temperature superiori ai 30 °C
- non disperdere il prodotto nell'ambiente
- inviare i rifiuti a discariche controllate.

RESA

Il consumo di **sandtex intonal** è mediamente di 2,5 kg/m², calcolato su intonaco civile, ma può variare in rapporto alla natura del sottofondo.

CONFEZIONI

sandtex intonal viene fornito in confezioni da 5 kg e 25 kg.

RIFERIMENTI

Per ulteriori informazioni relative ai prodotti menzionati nel presente testo, consultare le seguenti schede tecniche:

sandtex stabilizer

sandtex fibratex E70.

Voce di capitolo per l'applicazione di **sandtex intonal**

*"Applicazione con spatola d'acciaio dell'intonaco in pasta **sandtex intonal**, confezionato a base di sabbie silicee a granulometria differenziata, con legante termoplastico rinforzato da fibre alcaliresistenti, adesione superiore a 10 kgf/cm², permeabile al vapore d'acqua (38 g/m² - 24 h).*

Consumo medio: 2,5 kg/m².

Prezzo, comprensivo di materiale e posa in opera, esclusi i ponteggi, al m² €.....".

Per gli altri prodotti della gamma **sandtex** e per la soluzione di problemi particolari, rivolgersi all'Agente di zona o direttamente al Servizio Tecnico della **sandtex**.

via caduti sul lavoro 7 -z.i. noghere
34015 muggia – trieste -italia
tel +39 040 9897300

sandtex è un brand di **COVEMA** Vernici S.p.A.
welcome@sandtex.it – www.sandtex.it