

sandtex mediterraneo

Intonaco minerale di finitura ad alto spessore con effetti decorativi per interni ed esterni

sandtex mediterraneo è un intonaco a base di grassello di calce ad alto spessore con effetto decorativo, per esterni ed interni, pronto all'uso, particolarmente indicato per la realizzazione di pareti e facciate di grande effetto estetico. E' costituito principalmente da sabbie, cariche e leganti selezionati, granulati di marmo e grassello di calce opportunamente stagionato.

CARATTERISTICHE

sandtex mediterraneo si caratterizza e differenzia perché:

- è pronto all'uso
- è di facile applicazione
- inodore
- non "spolvera"
- non è infiammabile
- non tossico
- previene la formazione di muffe grazie alle proprietà antisettiche naturali della calce
- basso impatto ambientale (ridotte emissioni di CO₂, esiguo VOC)
- assicura una buona lavorabilità
- garantisce un'ottima traspirabilità al supporto: classe V1 (EN7783/2)
- soddisfa i requisiti di durabilità ed adesione previsti dalla norma EN 15824 (adesione > 0,3 MPa; durabilità > 0,3 MPa)
- consente l'utilizzo in bioedilizia grazie alle caratteristiche della calce in esso contenuta conformi ai requisiti della norma EN 459-1 (calce DL 90-5 S PL)
- viscosità: prodotto tixotropico
- residuo secco: 80 ± 1% in peso.

CAMPI D'IMPIEGO

sandtex mediterraneo è di impiego ottimale per:

- rifinire pareti esterne ed interne di grande effetto decorativo, riproducendo chiaramente l'effetto della pietra naturale, venature comprese
- ottenere pareti di elevata traspirabilità
- conservare nel tempo un aspetto pulito delle pareti
- ridurre efflorescenze e formazioni di muffe.

Purché le superfici siano solide, livellate ed asciutte, il rivestimento **sandtex mediterraneo**, previa preparazione del fondo e dopo una stagionatura di almeno 30 giorni, può essere applicato su:

- intonaco grezzo tirato fine nuovo
- intonaco civile nuovo
- rasatura ottenuta con **sandtex wallcem**
- intonaci speciali ad azione preventiva o di risanamento.

- su intonaci vecchi effettuare una rasatura con **sandtex wallcem bianco** o **grigio** ed attendere almeno 24 ore prima di procedere

- la superficie deve essere ben asciutta e livellata per poter applicare uno spessore uniforme di prodotto

- se le superfici si dovessero presentare livellate e ben ancorate al supporto, con vecchie pitture e/o rivestimenti a base di resine organiche e quindi di scarsa compatibilità con i prodotti a calce, si consiglia di applicare, in esterno, una o due mani di **sandtex fondo di aderenza**, mentre all'interno una o due mani di **sandtex eco fondo**

- se la superficie si presenta polverosa è opportuno applicare preventivamente una mano di **sandtex durasil** quale idrofobizzante consolidante ed attendere almeno 48 ore prima di iniziare l'applicazione del rivestimento

- **sandtex mediterraneo** si applica facilmente utilizzando un frattazzo o spatola d'acciaio, stendendo il prodotto con spessore uniforme e ripassando con l'apposito tampone al fine di creare delle venature irregolari. Sulle rimanenti zone tamponare per increspare la superficie e non appena il prodotto inizia ad asciugarsi in superficie, si può effettuare una prima lisciatura con spatola in acciaio inox, compattando le arricciature più marcate. Ripetere la lisciatura fino ad ottenere una superficie piatta attraversata da venature che imitano l'effetto del travertino. Per minimizzare le fughe presenti fra le varie pietre, incidere la superficie con la punta della spatola ottenendo riquadri della dimensione voluta. Per realizzare una riga dritta utilizzare come guida un listello. Lasciare essiccare almeno 24 ore prima di procedere alla finitura

- lavare di tanto in tanto il frattazzo con acqua evitando di bagnare la parete

- durante l'essiccazione proteggere la parete dalla pioggia e dal gelo

- la durata d'essiccazione è mediamente di 24 ore, ma può variare in rapporto alle condizioni atmosferiche ed all'umidità dell'aria

- pulire gli attrezzi con acqua immediatamente dopo l'uso

- non applicare con umidità relativa superiore all' 80%

- proteggere i fusti dal gelo e da temperatura superiore a 30 °C

- non disperdere il prodotto nell'ambiente

- inviare i rifiuti a discariche controllate.

NORME D'IMPIEGO E RACCOMANDAZIONI

- Predisporre l'impalcatura in modo da consentire l'applicazione continua sino ad interruzioni architettoniche (marcapiani, spigoli, fughe, ecc.)

RESA

Il consumo di **sandtex mediterraneo** è mediamente di 1,5 – 2,5 kg/m² ad una mano, ma può variare in rapporto alla natura ed all'assorbimento del supporto ed all'effetto che si vuole ottenere.

CONFEZIONI

sandtex mediterraneo viene fornito in confezioni da 10 kg.

GAMMA COLORI

sandtex mediterraneo è disponibile in una ampia gamma di colori. Le tinte non contemplate nella cartella colori “**I Colori**” e nelle mazzette colori **sandtex** vengono fornite, purché la richiesta sia accompagnata da campione, con una maggiorazione di prezzo secondo la tonalità desiderata nei quantitativi minimi superiori a 100 kg.

Trattandosi di un prodotto minerale, il colore può risultare di tonalità diversa rispetto al campione di riferimento, e ciò può derivare dalla partita di produzione, dall'assorbimento del supporto o dalle condizioni atmosferiche in cui viene applicato il prodotto, nonché dall'invecchiamento.

Si raccomanda di eseguire il lavoro utilizzando un'unica partita di produzione.

RIFERIMENTI

Per ulteriori informazioni relative ai prodotti menzionati nel presente testo, consultare le seguenti schede tecniche:

sandtex durasil

sandtex eco fondo

sandtex fondo di aderenza

sandtex wallcem bianco

sandtex wallcem grigio.

Voce di capitolo per l'applicazione di **sandtex mediterraneo**

*“Applicazione di **sandtex mediterraneo**, intonaco a base di grassello di calce opportunamente stagionato, sabbie, cariche e leganti selezionati, granulati di marmo, ad alto spessore con effetto decorativo, per esterni ed interni, pronto all'uso.*

Consumo medio: 2 kg/m².

Prezzo, comprensivo di materiale e posa in opera, esclusi i ponteggi ed eventuali rasature di preparazione, al m²”.

La calce utilizzata per tutti i nostri prodotti viene ottenuta dalla cottura di ciottoli selezionati di fiume costituiti da carbonati di calcio e magnesio in fornace tradizionale alimentata da segatura di legno, che mantiene la corretta temperatura di cottura a 900-1000 °C per tutto il tempo necessario alla stessa (in genere più di una settimana).

Il ciottolo cotto costituito da ossido di calcio e magnesio viene selezionato, lo stracotto (o cotto male) viene eliminato, e la calce viva magnesiaca viene spenta in maniera tradizionale con acqua in forte eccesso in macchina spegnicalce, trasformandosi in idrossido di calcio e magnesio o calce spenta magnesiaca. Quest'ultima viene lasciata stagionare in opportune fosse per minimo 24 mesi. Si ottiene così un particolare grassello di calce, ricco in magnesio (>10%), che garantisce per la naturale disposizione dei microcristalli, una struttura pseudo plastica che consente un'elevata pastosità e conseguente lavorabilità ai prodotti finiti nei quali viene inserito. Inoltre, questo grassello, grazie al contenuto di magnesio, ha una maggiore durezza superficiale ed una intima coesione delle particelle, dovuta alla stagionatura che favorisce la resistenza all'esterno e la stabilità in barattolo dei prodotti ottenuti.

Per gli altri prodotti della gamma **sandtex** e per la soluzione di problemi particolari, rivolgersi all'Agente di zona o direttamente al Servizio Tecnico della **sandtex**.

via caduti sul lavoro 7 -z.i. noghere
34015 muggia – trieste -italia
tel +39 040 9897300

sandtex è un brand di **COVEMA** Vernici S.p.A.
welcome@sandtex.it – www.sandtex.it